1. Identificação

Nome da substância ou mistura (nome comercial): Eletrodo de Aço Carbono E7018 5KG
Principais usos recomendados para a substância ou mistura: Solda
Código interno de identificação da substância ou mistura: 0982701025; 0982701032; 0982701040
Nome da Empresa: Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda
Endereço: Rua Adolf Wurth, 557
Complemento: Cotia/SP - 06713-250
Telefone para contato: +55 11 4613-1900
Telefone para emergências: +55 0800.014.1149

2. Identificação de perigos

Classificação da substância ou mistura: Sensibilização respiratória: Categoria 1 - Sensibilização à pele: Categoria 1 - Toxicidade para órgãos-alvo específicos - Exposição única: Categoria 2 - Toxicidade para órgãos-alvo específicos - Exposição repetida: Categoria 2

Elementos de rotulagem do GHS



Palavra de advertência: Perigo
Frase(s) de perigo: H334 - Quando inalado pode provocar sintomas alérgicos, de asma ou dificuldades respiratórias . H317 - Pode provocar reações alérgicas na pele . H371 - Pode provocar danos aos órgãos. H373 - Pode provocar danos aos órgãos.
Frase(s) de precaução:

- **Geral:** Não apropriadas
- **Prevenção:** P261 - Evite inalar as poeiras/fumos/gases/névoas/vapores/aerossóis., P280 - Use luvas de proteção/roupa de proteção/proteção ocular/proteção facial.
- **Resposta à emergência:** P342 + P311 - Em caso de sintomas respiratórios: Contate um CENTRO DE INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA/médico., P308 + P313 - EM CASO DE exposição ou suspeita de exposição: Consulte um médico.
- **Armazenamento:** P405 - Armazene em local fechado à chave.
- **Disposição:** P501 - Descarte o conteúdo/recipiente em local apropriada de acordo com a legislação vigente.

Outros perigos que não resultam em uma classificação: Não há informação disponível

3. Composição e informações sobre os ingredientes

Tipo de produto: Mistura

Ingredientes ou impurezas que contribuam para o perigo:

Nome químico comum ou técnico	Nº CAS	Concentração ou faixa de concentração (%)
Ferro	7439-89-6	60,0 - 70,0
Fluoreto de cálcio	7789-75-5	15,0 - 17,0
Carbonato de cálcio	471-34-1	7,0 - 10,0
Dióxido de titânio	13463-67-7	1,0 - 3,0
Silício	7440-21-3	1,0 - 3,0
Magnésio	471-34-1	1,0 - 2,0

4. Medidas de primeiros socorros

Medidas de primeiros socorros

- **Inalação:** Remova a vítima para local ventilado e a mantenha em repouso numa posição que não dificulte a respiração. Caso ocorra dificuldade de respirar ou ocorra parada, administre respiração artificial se necessário. Busque atenção médica.
- **Contato com a pele:** Lavar a área afetada com água morna e sabão. Remover e lavar as roupas contaminadas. Se presistir a irritação buscar auxílio médico.
- **Contato com os olhos:** Enxágue cuidadosamente com água durante vários minutos. No caso de uso de lentes de contato, remova-as, se for fácil. Caso ocorra irritação ocular: consulte um médico
- **Ingestão:** Em caso de ingestão, procure um médico imediatamente.

Sintomas e efeitos mais importantes, agudos ou tardios: Quando inalado pode provocar sintomas alérgicos, de asma ou dificuldades respiratórias. Pode provocar reações alérgicas na pele. Pode provocar danos aos órgãos. Pode provocar danos aos órgãos.
Notas para o médico: Trate de acordo com os sintomas em condições clínicas.

5. Medidas de combate a incêndio

Meios de extinção apropriados: Usar spray d'água, pó químico seco, dióxido de carbono ou espuma química
Meios de extinção inadequados: Não disponível
Perigos específicos da substância ou mistura: A combustão da substância pode emitir gases tóxicos
Medidas de proteção da equipe de combate a incêndio: Equipamento de proteção respiratória do tipo autônomo (SCBA) com pressão positiva e vestuário protetor completo.

6. Medidas de controle para derramamento ou vazamento

Precauções pessoais, equipamentos de proteção e procedimentos de emergência

- **Para o pessoal que não faz parte dos serviços de emergência:** Usar equipamento de proteção individual.
- **Para o pessoal do serviço de emergência:** Utilize equipamento de proteção individual conforme descrito na seção 8

Precauções ao meio ambiente: Não permitir que atinja canalizações ou cursos d'água. Em caso de poluição de rios, lagos, ou drenagem para esgotos, entrar em contato com as autoridades competentes de acordo com a legislação local

Métodos e materiais para o estancamento e a contenção: Não há informação disponível.

Isolamento da área: Não há informação disponível.

Métodos e materiais para a limpeza: Recolher mecanicamente.

7. Manuseio e armazenamento

Precauções para manuseio seguro

- **Prevenção da exposição do trabalhador:** Soldar pode produzir gases e pós tóxicos para a saúde. Evite a inalação dos gases e poeiras. Utilize ventilação adequada. Evite contato com a pele, olhos e roupas.
- **Prevenção de incêndio e explosão:** Não há informação disponível.
- **Precauções e orientações para o manuseio seguro:** Manuseie em uma área ventilada ou com sistema geral de ventilação/exaustão local e de acordo com boas práticas de higiene industrial e de segurança. Não manuseie o produto antes de ter lido e compreendido todas as precauções de segurança. Utilize equipamento de proteção individual conforme descrito na seção 8
- **Medidas de higiene**
  - **Apropriadas:** Mantenha o local de trabalho sempre limpo. Não coma, beba ou fume durante o manuseio. Lave as mãos cuidadosamente após o manuseio.
  - **Inapropriadas:** Não comer nem beber durante o uso. Não fumar durante o uso.

Condições de armazenamento seguro

- **Condições adequadas:** Armazenar em um local bem ventilado, manter resfriado.
- **Condições que devem ser evitadas, incluindo qualquer incompatibilidade:** Proteger da ação direta do sol. Manter afastado de fontes de ignição. Manter afastado do calor
- **Materiais para embalagem**
  - **Recomendados:** Semelhante à embalagem original.
  - **Inadequados:** Não há informação disponível.

8. Controle de exposição e proteção individual

Parâmetros de controle

- **Limites de exposição ocupacional:** Não disponível
- **Indicadores biológicos:** Não disponível
- **Outros limites e valores:** Não há informações disponíveis.

Medidas de controle de engenharia: Garantir uma boa ventilação do local de trabalho.

Medidas de proteção pessoal

- **Proteção dos olhos/face:** Utilizar máscara de solda durante a operação, com filtros.
- **Proteção da pele:** Utilizar luvas, roupas e botas para soldagem,
- **Proteção respiratória:** Em caso de ventilação insuficiente, utilizar equipamento respiratório apropriado.
- **Proteção das mãos:** Utilizar luvas de proteção para soldagem.
- **Perigos térmicos:** Não há informações disponível.

9. Propriedades físicas e químicas

- **Aspecto**

  Estado físico: Sólido**; Forma:** -**; Cor:** Não disponível
- **Odor:** Não disponível
- **Limite de odor:** Não disponível
- **pH:** Não disponível
- **Ponto de fusão / ponto de congelamento:** Não disponível
- **Ponto de ebulição inicial:** Não disponível
- **Faixa de temperatura de ebulição:** Não disponível
- **Ponto de Fulgor:** Não disponível
- **Taxa de evaporação:** Não disponível
- **Inflamabilidade (sólido; gás):** Não disponível
- **Limite de inflamabilidade ou explosividade inferior:** Não disponível
- **Limite de inflamabilidade ou explosividade superior:** Não disponível
- **Pressão de vapor:** Não disponível
- **Densidade de vapor:** Não disponível
- **Densidade relativa:** Não disponível
- **Solubilidade(s):** Não disponível
- **Coeficiente de partição - n-octanol/água:** Não disponível
- **Temperatura de autoignição:** Não disponível
- **Temperatura de decomposição:** Não disponível
- **Viscosidade:** Não disponível

10. Estabilidade e reatividade

Estabilidade química: Produto estável em condições normais de temperatura e pressão.

Reatividade: Sob condições normais de uso, armazenamento e transporte o material deve ser não reativo

Possibilidade de reações perigosas: Não haverá reações perigosas, se as prescrições/ indicações para a armazenagem e manuseio forem respeitadas

Condições a serem evitadas: Nenhuma sob condições de manuseio e armazenamento recomendadas (Seção 7)

Materiais incompatíveis: Não há informações disponíveis

Produtos perigosos da decomposição: Gases de óxidos metálicos e gases são produzidos durante a solda.

11. Informações toxicológicas

Toxicidade aguda: Não classificado como perigoso para este parâmetro de acordo com os parâmetros da GHS.

Corrosão/irritação da pele: Não classificado como perigoso para este parâmetro de acordo com os parâmetros da GHS.

Lesões oculares graves/irritação ocular: Não classificado como perigoso para este parâmetro de acordo com os parâmetros da GHS.

Sensibilização respiratória ou à pele: Quando inalado pode provocar sintomas alérgicos, de asma ou dificuldades respiratórias. Pode provocar reações alérgicas na pele

Mutagenicidade em células germinativas: Não classificado como perigoso para este parâmetro de acordo com os parâmetros da GHS.

Carcinogenicidade: Não classificado como perigoso para este parâmetro de acordo com os parâmetros da GHS.

Toxicidade à reprodução: Não classificado como perigoso para este parâmetro de acordo com os parâmetros da GHS.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos - exposição única: Pode causar dano aos orgãos.

Toxicidade para órgãos-alvo específicos - exposição repetida: Pode causar dano aos órgãos por exposição repetida ou prolongada

Perigo por aspiração: Não classificado como perigoso para este parâmetro de acordo com os parâmetros da GHS.

Outras informações:

12. Informações ecológicas

Ecotoxicidade: Não é esperado que o produto apresente perigo para organismos aquáticos.

Persistência e degradabilidade: Não há informações disponíveis.

Potencial bioacumulativo: Não há informações disponíveis.

Mobilidade no solo: Não há informações disponíveis.

Outros efeitos adversos: Não há informações disponíveis.

13. Considerações sobre destinação final

Métodos recomendados para destinação final

- **Produto:** Deve ser descartado como resíduo perigoso de acordo com as legislações locais. O tratamento e eliminação devem ser avaliados para cada produto específico. Mantenha os restos dos produtos em suas embalagens originais e devidamente fechadas. A eliminação deve ser realizada de acordo com o determinado para o produto.
- **Embalagem usada:** Embalagens usadas devem ser esvaziadas o melhor possível e ser eliminadas de acordo com a periculosidade do conteúdo. Nunca reutilize embalagens vazias, pois elas podem conter restos do produto e devem ser mantidas fechadas e encaminhadas para um local apropriado de acordo com a legislação local

14. Informações sobre transporte

Nome Técnico: Eletrodo de aço carbono
Observação: As características do produto não correspondem aos parâmetros oficiais que definem produtos perigosos para fins de transportes.

15. Informações sobre regulamentações

Regulamentações específicas de segurança, saúde e meio ambiente para o produto químico:
Resolução n° 5232 e suas alterações (Agência Nacional de Transportes Terrestres)
Decreto Federal no. 2.657 (Ministério do Trabalho e Emprego)
Norma Regulamentadora 26 - Decreto 229 (Ministério do Trabalho e Emprego)
ABNT NBR 14725 Partes 1, 2, 3 e 4.
Norma Regulamentadora 15 (Ministério do Trabalho e Emprego)

16. Outras informações

Informações importantes, mas não especificamente descritas às seções anteriores:
Esta FISPQ foi elaborada baseada nos conhecimentos atuais do produto químico e fornece informações quanto à proteção, à segurança, à saúde e ao meio ambiente.
Adverte-se que o manuseio de qualquer substância química requer o conhecimento prévio de seus perigos pelo usuário. Cabe à empresa usuária do produto promover o treinamento de seus empregados e contratados quanto aos possíveis riscos advindos do manuseio do produto.

Empresas fornecedoras nos países:

Würth Argentina S.A. Parque Industrial Cañuelas I - Autovía Ruta Provincial Nro.6, Km 101.5 - CP1814 - Cañuelas - Buenos Aires - Tel.: +54(011)5263-7053 - www.wurth.com.ar - info@wurth.com.ar - Centro Nacional de intoxicaciones T.: 0800-3330160 - Centro de Toxicología Hospital de Niños T.:4962-2247/6666 - Hospital de Niños de La Plata T.:(0221)451-5555.

Würth Centroamérica S.A. Costa del Este, Parque Industrial, Calle 2da, Ciudad de Panamá, Tel +507 300 2026/2027/2028, www.wurth.com.pa.

Wurth Chile Ltda. Coronel Santiago Bueras 1345 Padre Hurtado, Santiago de Chile, 9710000 Chile – Tel.: +56 2 2577-2100, www.wurth.cl – En caso de emergencias Toxicológicas contactar CITUC: Tel.: +56 2 26353800 o emergencias Químicas CITUC: Tel.: +56 2 22473600.

Wurth Colombia S.A. Av. Calle 63 No. 74 B 42, Parque Empresarial Normandia, Bodegas 1 y 2, Bogota, Colombia, Tel.: +57 1 745 63 89, www.wurth.com.co.

Wurth Costa Rica Calle 24 Avenidas 26 y 28, 10103 Barrio Cuba, (San José), Costa Rica. Würth Dominicana S.A. Av. SanMartin No. 222-B, Ensanche Kennedy, Santo Domingo, Republica Dominicana, Tel.: +1 809 562 7777, www.wurth.com.do.

Würth México S.A. de C.V. Carr. Temixco-E. Zapata Lote 17 Bodega 1 Col. Palo Escrito, Cp. 62760 Emiliano Zapata, Morelos, Mexico, Tel.: +52 (777) 101 2520, www.wurth.com.mx. Tel.: emergencias e incidentes químicos: CENACOM: 01 800 00 41 300, SETIQ: 01 800 00 21 400, COATEA: 01 800 71 04 943.

Würth Perú S.A.C. Av. Los Ingenieros 142, Urb. Industrial Santa Raquel, II Etapa, Ate, Lima, Perú, Tel.: + 51 1 348-2727, eshop.wurth.pe, RUC: 20348687191.

Würth del Uruguay S.A. Ruta 101 Km. 27.700, Canelones, Uruguay, Tel.: (598) 2288 0000, info@wurth.com.uy, www.wurth.com.uy. CENTRO DE INFORMACIÓN Y ASESORAMIENTO TOXICOLÓGICO (CIAT): 1722

Referências: [Purple Book] – ONU – Organização das Nações Unidas
[ECHA] European Chemical Agency. Regulamentos 1907/2006 e 1272/2008. Disponível em: http://echa.europa.eu/
[HSNO] NOVA ZELÂNDIA. HSNO Chemical Classification and Information Database (CCID). Disponível em: http://www.epa.govt.nz/search-databases/Pages/nzioc-search.aspx
[IFA] ALEMANHA. GESTIS Substance Database. Disponível em: http://gestis-en.itrust.de/nxt/gateway.dll/gestis_en/000000.xml?f=templates$fn=default.htm$3.0
[NITE – National Institute of Technology and Evaluation] JAPÃO. Chemical Management. Disponível em: http://www.safe.nite.go.jp/english/ghs/ghs_index.html
[NIOSH – The National Institute for Ocuupational Safety and Health] ESTADOS UNIDOS. Centers for Disease Control and Prevention. Disponível em: http://www.cdc.gov/niosh/topics/default.html
[ACGIH] – American Conference of Governamental Industrial Hygienists. Disponível em: https://www.acgih.org/
ISO 11014

Legendas e abreviaturas: ACGIH - American Conference of Governamental Industrial Hygienists, BCF - Bioconcentration factor ou Fator de bioconcentração, CAS - Chemical Abstracts Service, CE50 ou EC50 - Concentração efetiva 50%, CL50 ou LC50 - Concentração letal 50%, DL50 ou LD50 - Dose letal 50%, DNEL - Derived No-Effect Level, PNEC - Predicted No-Effect Concentration