FILTRO DE LUZ PARA MÁSCARA DE SOLDA



PRINCIPAIS VANTAGENS

- **Filtros de luz em vidro com 3 tonalidades (10, 12 e 14 DIN).**

Descrição do produto

Filtros de luz em vidro de tonalidades 10, 12 e14 para diversos tipos de processos de soldagem e corte. Vidro incolor para proteção dos filtros de luz.

Aplicação

Número de tonalidade recomendado pela norma EN379:2003			
Processo de Solda	**Filtro de Luz Tonalidade 10**	**Filtro de Luz Tonalidade 12**	**Filtro de Luz Tonalidade 14**
Eletrodo	Até 150A	150 - 200A	**300 - 650A**
Mag	Até 150A	150 - 400A	**400 - 650A**
Tig	Até 125A	125 - 300A	**300 - 650A**
Mig	Até 175A	175 - 350A	**350 - 500A**
Mig Liga Leve	Até 175A	175 - 300A	**300 - 500A**
Arco Carbono	Até 175A	175 - 250A	**250 - 450A**
Corte Plasma	Até 150A	150 - 250A	**250 - 650A**
Solda Plasma	Até 175A	175 - 325A	**325 - 650A**
			A = Ampere (corrente)

Para mais informações, por favor contate

Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda
Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São vicente
Tel.: (11) 4613 1900
www.wurth.com.br

Qtde. embalagem	**Descrição**	**Tamanho**	**Código**
01 unidade	Vidro de Proteção Incolor	108 x 51mm	**0713 820 0**
	Filtro de Luz Tonalidade 10 DIN		**0713 820 10**
	Filtro de Luz Tonalidade 12 DIN		**0713 820 12**
	Filtro de Luz Tonalidade 14 DIN		**0713 820 14**

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Wurth do Brasil ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.