LIMAS ROTATIVAS



Descrição

Lima Rotativa ideal para trabalhos manuais com o auxílio de retifica reta, em materiais de qualquer dureza. Para remoção de rebarbas metálicas, desbaste de cordões de solda, abrir trincas e falhas para posterior soldagem e realizar outras aplicações que exijam arranque de material.

Características

- Produzidas em metal duro e disponíveis em diferentes formatos e tamanhos.
- Dureza ≥ 90HRC.
- As limas possuem uma soldagem interna entre a haste a ponta da lima que garantem uma maior segurança e durabilidade da ferramenta durante o processo de usinagem.
- São altamente indicadas para remoção de metais e para serviços diversos, especialmente aqueles executados em altas rotações.
- As limas devem ser corretamente montadas e toda sua haste deve estar presa na pinça da ferramenta.
- A correta seleção da lima de alguns fatores tais como: material a ser usinado, velocidade de corte, formato e acabamento desejado.

Aplicações

- Utilizado para remoção de rebarbas de fundição em bordas internas, processamento de superfícies finas, polimento e alisamento de cordões de solda em áreas visíveis, conformação, chanfragem e trabalhos gerais de rebarbação em aço inoxidável, aço liga, aço carbono (ferro), ferro fundido, cordões de solda, aços temperados e plásticos duros.



Vida útil da ferramentas



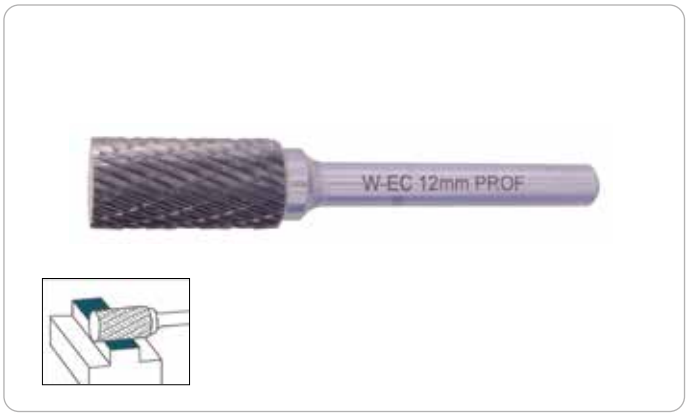
Observações

As velocidades recomendadas podem ser ajustadas para um melhor desempenho.
Utilizar velocidades menores para materiais mais duros.
Aplicar pouca força com movimentos constantes.
Utilizar velocidades acima das recomendadas pode desgastar os dentes e lascar a peça que está sendo trabalhada. Caso seja necessário a aplicação de mais força durante a usinagem, utilize 1/3 do comprimento da lima rotativa para a execução do trabalho.

PRINCIPAIS VANTAGENS

- **Grande remoção de material.**
- **Alta qualidade de acabamento da superfície.**
- **Maior durabilidade.**
- **Soldagem interna entre a ponta e a haste.**

LIMA ROTATIVA CILINDRICA TOPO LISO



Qtde. embal.	Ø mm	Ø pol.*	Ø d mm	L1 mm	L2 mm	Código
01 unidade	6	1/4"	6	50	18	**0616 000 616**
	8	5/16"	6	65	20	**0616 000 820**
	10	3/8"	6	65	20	**0616 001 020**
	12	1/2"	6	70	25	**0616 001 225**

* dimensão em polegadas é meramente indicativa



LIMA ROTATIVA CILINDRICA TOPO FRESADO



Qtde. embal.	Ø mm	Ø pol.*	Ø d mm	L1 mm	L2 mm	Código
01 unidade	6	1/4"	6	50	18	**0616 010 616**
	8	5/16"	6	65	20	**0616 010 820**
	10	3/8"	6	65	20	**0616 011 020**
	12	1/2"	6	70	25	**0616 011 225**
	16	5/8"	6	70	25	**0616 011 625**

* dimensão em polegadas é meramente indicativa



LIMA ROTATIVA CILINDRICA TIPO ESFÉRICO



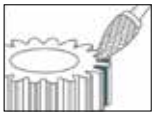
Qtde. embal.	Ø mm	Ø pol.*	Ø d mm	L1 mm	L2 mm	Código
01 unidade	6	1/4"	6	50	18	**0616 020 616**
	8	5/16"	6	65	20	**0616 020 820**
	10	3/8"	6	65	20	**0616 021 020**
	12	1/2"	6	70	25	**0616 021 225**

* dimensão em polegadas é meramente indicativa



LIMA ROTATIVA CILINDRICA TIPO ÁRVORE





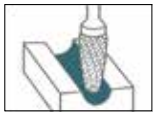
Qtde. embal.	Ø mm	Ø pol.*	Ø d mm	L1 mm	L2 mm	Código
01 unidade	6	1/4"	6	50	18	**0616 040 618**
	8	5/16"	6	65	20	**0616 040 820**
	10	3/8"	6	65	20	**0616 041 020**
	12	1/2"	6	70	25	**0616 041 225**

* dimensão em polegadas é meramente indicativa



LIMA ROTATIVA CILINDRICA TIPO OGIVA





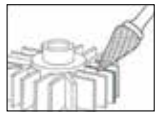
Qtde. embal.	Ø mm	Ø pol.*	Ø d mm	L1 mm	L2 mm	Código
01 unidade	6	1/4"	6	50	18	**0616 070 618**
	8	5/16"	6	65	20	**0616 070 820**
	10	3/8"	6	65	20	**0616 071 020**

* dimensão em polegadas é meramente indicativa



LIMA ROTATIVA CILINDRICA TIPO CONE AGULHA





Qtde. embal.	Ø mm	Ø pol.*	Ø d mm	L1 mm	L2 mm	Código
01 unidade	6	1/4"	6	50	20	**0616 080 618**
	8	5/16"	6	65	20	**0616 080 820**
	10	3/8"	6	65	20	**0616 081 020**
	12	1/2"	6	70	25	**0616 081 225**

* dimensão em polegadas é meramente indicativa



LIMA ROTATIVA CILINDRICA TIPO CONE REDONDO



Qtde. embal.	Ø mm	Ø pol.*	Ø d mm	L1 mm	L2 mm	Código
01 unidade	6	1/4"	6	50	18	**0616 090 616**
	8	5/16"	6	65	22	**0616 090 822**
	10	3/8"	6	65	28	**0616 091 025**

* dimensão em polegadas é meramente indicativa



VELOCIDADE DE CORTE EM FUNÇÃO DOS MATERIAIS E DO TIPO DE TRABALHO				
MATERIAIS			**TIPO DE TRABALHO**	**VELOCIDADE DE CORTE m/min**
Aços e fundições de aço	Aços não temperados, não bonificados até 1200 N/mm (<35 HRC)	Aços de construção, aço carbono, para ferramentas, aços não ligados, cimentados e fundições de aço	Desbaste	450 - 600 m/min
			Fresagem fina, rebarbação	500 - 600 m/min
	Aços temperados, bonificados maior de 1200 N/mm (>35 HRC)	Aços para ferramentas, bonificados, ligados e fundições de aço	Desbaste	250 - 350 m/min
			Fresagem fina, rebarbação	400 - 500 m/min
Aços INOX	Aços INOX e resistentes a ácidos	Aços INOX austeníticos e ferrosos	Desbaste	400 - 500 m/min
			Fresagem fina, rebarbação	350 - 450 m/min
Metais não ferrosos	Metais não ferrosos duros	Bronze, titânio e ligas de titânio, ligas de alumínio muito duras (com alta porcentagem de silício)	Desbaste	250 - 350 m/min
			Fresagem fina, rebarbação	350 - 450 m/min
	Metais resistentes a altas temperaturas	Ligas à base de Níquel, ligas Ni-Co (usadas para construção de motores e turbinas)	Desbaste	350 - 450 m/min
			Fresagem fina, rebarbação	350 - 450 m/min
Materiais em ferro fundido		Ferro fundido cinzento Ferro fundido esferoidal	Desbaste	450 - 600 m/min
			Fresagem fina, rebarbação	500 - 600 m/min

TABELA DE CONVERSÃO DE VELOCIDADE PERIFÉRICA - ROTAÇÕES/MINUTO - DIÂMETRO DA BROCA								
diâmetro Ø mm	Velocidade = Mt/min							
	250	**300**	**350**	**400**	**450**	**500**	**600**	**900**
2	40.000	48.000	56.000	64.000	72.000	80.000	95.000	143.000
3	27.000	32.000	37.000	42.000	48.000	53.000	64.000	95.000
4	20.000	24.000	28.000	32.000	36.000	40.000	48.000	72.000
5	16.000	19.000	22.000	25.000	29.000	32.000	38.000	57.000
6	13.000	16.000	19.000	21.000	24.000	27.000	32.000	48.000
7	11.000	14.000	16.000	18.000	20.000	23.000	27.000	41.000
8	10.000	12.000	14.000	16.000	18.000	20.000	24.000	36.000
10	8.000	10.000	11.000	13.000	14.000	16.000	19.000	29.000
12	7.000	8.000	9.000	11.000	12.000	13.000	16.000	24.000
14	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	14.000	20.000
15	5.000	6.000	7.000	8.000	10.000	11.000	13.000	19.000
16	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	12.000	18.000
20	4.000	5.000	6.000	6.000	7.000	8.000	10.000	14.000
25	3.000	4.000	4.000	5.000	6.000	6.000	8.000	11.000

Para mais informações, por favor, contate
Wurth do Brasil Peças de Fixação Ltda.
Rua Adolf Wurth, 557 - Jd. São Vicente
Tel.: (11) 4613-1900
www.wurth.com.br

Todos os dados e especificações aqui referidos, assim como as recomendações apresentadas, estão sustentados por numerosos estudos laboratoriais e validados pela nossa longa experiência. Contudo e tendo em conta a grande variedade de materiais existentes no mercado, assim como as técnicas de aplicação do produto que não podem ser controladas por nós, recomendamos sempre a realização de testes prévios com os materiais a utilizar e com a sua própria técnica. Por estas razões, qualquer aplicação do produto é efetivada sob a exclusiva responsabilidade do utilizador, não podendo a Wurth do Brasil ser responsabilizada por quaisquer perdas ou prejuízos, direta ou indiretamente resultantes da aplicação.